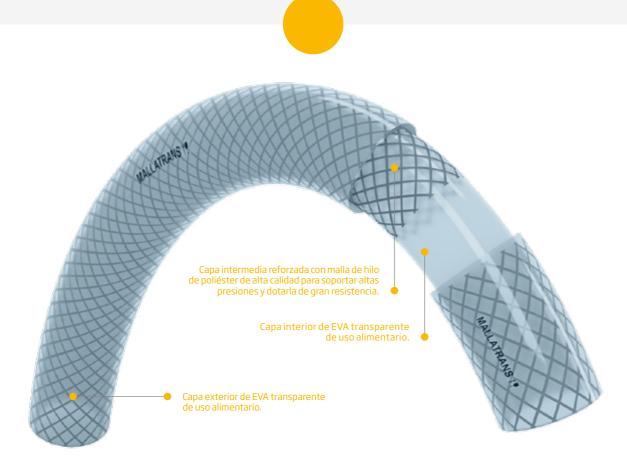
Tubería fabricada por extrusión de compuestos de polietileno, reforzada en su interior con malla de hilos de poliéster de alta resistencia.



## **Características**

- De uso alimentario según reglamentos europeos CE 1935/2004 y UE 10/2011.
- Alta resistencia a la rotura por alargamiento.
- Muy flexible y manejable.
- Exenta de halógenos.

- Transparente para que las materias transportadas sean siempre visibles.
- · Manguera con buena resistencia química, asociada a las propiedades habituales del polietileno.
- Soporta temperaturas entre -10 °C y 60 °C.















LIBRE DE

## **Aplicaciones**

- Trasiego de líquidos alimentarios que requieran simulantes alimentarios A, B, y C en condiciones OM2 según reglamento UE 10/2011, tales como vinos, mostos, cervezas, vinagres y líquidos alcohólicos hasta 20°.
- Industria de tratamiento de productos alimentarios.
- Dispensadores de bebidas.

ø INT mm	ø INT pulg.	ø EXT mm	PESO g/m	PRESIÓN SERVICIO bar	PRESIÓN MÍNIMA ROTURA bar	RADIO CURVATURA mm
6	1/4"	12	104	20	60	25
7	9/32"	14	142	20	60	30
8	5/16"	14	128	15	45	30
10	³/s″	16	148	15	45	35

En función de las evoluciones técnicas, las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso. Otros diámetros, colores y características previa consulta. Consultar con el departamento comercial las cantidades mínimas de compra asignadas para los diámetros no estándar



218



219