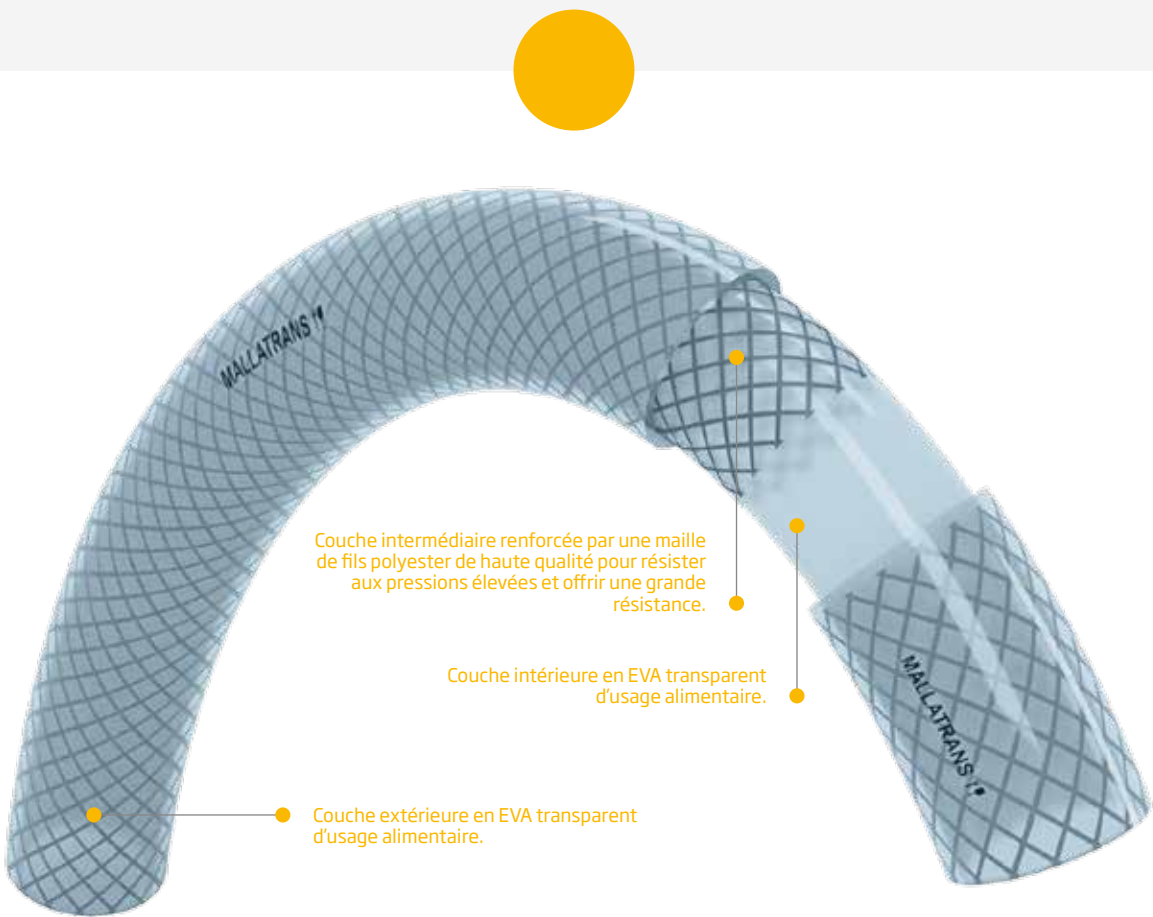


Mallatrans® EVA

Tuyau fabriqué par l'extrusion de composés de polyéthylène, renforcé à l'intérieur par une maille en fils polyester haute résistance.



Caractéristiques

- Pour un usage alimentaire selon les règlements européens CE 1935/2004 et UE 10/2011.
- Haute résistance à la rupture par allongement.
- Très flexible et maniable.
- Sans halogène.
- Transparent, de sorte que les matériaux transportés soient toujours visibles.
- Tuyau avec une bonne résistance chimique associée aux propriétés habituelles du polyéthylène.
- Résiste à des températures comprises entre -10 °C et 60 °C.



USAGE ALIMENTAIRE



USAGE INDUSTRIEL



USAGE AGRICOLE



HAUTES PRESSIONS



CONTRÔLE ÉLEVÉ DE LA QUALITÉ



SANS Ca / Pb / Ba

Applications

- ▶ Transfert de liquides alimentaires nécessitant des simulants alimentaires A, B et C dans des conditions OM2 selon le règlement européen 10/2011, comme pour les vins, les jus de raisin, les bières, les vinaigres, les liquides alcoolisés jusqu'à 20°.
- ▶ Industrie de transformation des aliments.
- ▶ Distributeurs de boissons.

Ø INT mm	Ø INT pouces	Ø EXT mm	POIDS g/m	PRESSIION DE SERVICE bar	PRESSIION MINI-MUM DE RUPTURE bar	RAYON COURBURE mm
6	1/4"	12	104	20	60	25
7	9/32"	14	142	20	60	30
8	5/16"	14	128	15	45	30
10	3/8"	16	148	15	45	35

Pressions à la température ambiante du laboratoire / valeurs nominales sans tenir compte des tolérances de fabrication.
En fonction de l'évolution des techniques, les spécificités peuvent être modifiées sans préavis.
Autres diamètres, couleurs et caractéristiques sur demande. Consultez le service commercial pour connaître les quantités minimales d'achat allouées pour les diamètres non standard