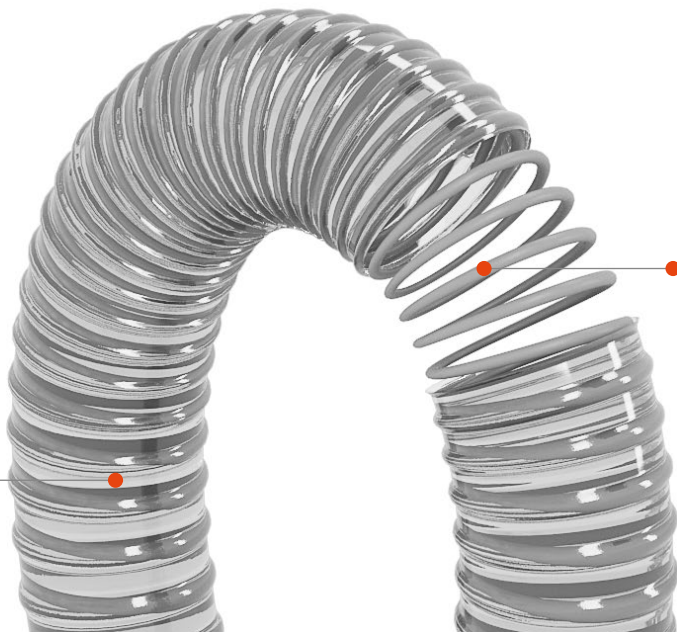


Espiro® PU EST

Tuyau en polyuréthane transparent, à base de polyester, renforcé par une spire en PVC rigide antichocs pour l'aspiration et le refoulement de produits abrasifs



Renfort interne composé d'une spire rigide en PVC pratiquement indéformable et anti-choc.

Polyuréthane : 5 fois plus résistant que le PVC et avec des propriétés anti-abrasives.

Caractéristiques

- Pour un usage alimentaire selon les règlements européens CE 1935/2004 et UE 10/2011 (voir la déclaration de conformité).
- Grande flexibilité (rayon de courbure = diamètre intérieur). Grande légèreté.
- Haute résistance à l'abrasion, à l'humidité et aux microorganismes.
- La paroi est lisse à l'intérieur et ondulée à l'extérieur.
- Bonne résistance chimique associée au tableau de résistance du PU.
- La température de fonctionnement recommandée est comprise entre -25 °C et 85 °C.
- Possibilité de fabrication en polyester à la demande.



USAGE INDUSTRIEL



USAGE ALIMENTAIRE



USAGE AGRICOLE



ASPIRATION



INTÉRIEUR LISSE



ANTIABRASIF



FABRIQUÉ EN POLYURÉTHANE



SPIRE PVC



TEMPÉRATURE -25 °C À 85 °C



SANS Cd / Pb / Ba

Applications

- ▶ Aspiration et rejet de gaz, de fumées et de produits abrasifs tels que la sciure, les granulés, le fer, la poussière, ainsi que les produits alimentaires nécessitant un simulant E dans des conditions OM2 conformément au règlement de l'UE 10/2011.
- ▶ Aspirations de matériaux abrasifs dans des installations industrielles nécessitant une résistance particulière à l'abrasion, un mouvement mécanique constant et l'application de forces ou d'impacts répétitifs.

Ø INT mm	Ø INT pouces	ÉPAISSEUR FLEXIBLE mm	POIDS g/m	RAYON COURBURE mm	VIDE m H ₂ O
32	1" 1/4	0.5	180	32	3
35	1" 3/8	0.5	195	35	3
38	1" 1/2	0.5	225	38	3
40	1" 5/8	0.5	250	40	3
45	1" 3/4	0.5	260	45	3
51	2"	0.5	305	50	3
60	2" 1/4	0.5	425	60	3
63	2" 1/2	0.5	445	60	3
70	2" 3/4	0.5	500	70	3
75	3"	0.5	550	75	3
80	3" 1/8	0.5	590	80	3
90	3" 1/2	0.6	670	90	3
102	4"	0.6	870	100	3
110	4" 5/16	0.6	950	110	3
120	4" 3/4	0.6	1000	120	3
125	5"	0.6	1100	125	3
130	5" 1/4	0.6	1200	130	3
140	5" 1/2	0.7	1300	140	3
150	6"	0.7	1500	150	3
160	6" 1/4	0.8	1700	160	3
170	6" 3/4	0.8	1900	170	3
180	7"	0.8	1950	180	3
200	8"	1.0	2200	200	3
250	10"	1.0	2600	250	3
300	12"	1.0	3425	300	3

Pressions à la température ambiante du laboratoire / valeurs nominales sans tenir compte des tolérances de fabrication. En fonction de l'évolution des techniques, les spécificités peuvent être modifiées sans préavis. Autres diamètres, couleurs et caractéristiques sur demande. Consultez le service commercial pour connaître les quantités minimales d'achat allouées pour les diamètres non standard